

型式

# K-605-0CC

サイクロンカスタムエアガン

(ノズル分解型・エア一量調節可)



ノズル先端を金属化  
摩耗に強く長持ち！

仕様

|        |                   |       |       |
|--------|-------------------|-------|-------|
| 材質     | ナイロン、真鍮、アルミ、鉄、ゴム他 |       |       |
| 適応流体   | 圧縮空気              | 質量    | 236g  |
| 最高使用圧力 | 0.7MPa            | ノズル全長 | 60mm  |
| 空気使用量  | 210ℓ/min          | ノズル口径 | 2.3mm |
| 使用圧縮機  | 1.5kw～            | 全高    | 140mm |
| 使用温度   | 0～60℃             | 全長    | 185mm |

用途

工作機械の掃除、埃除去  
水切り、油切り等

使用業種

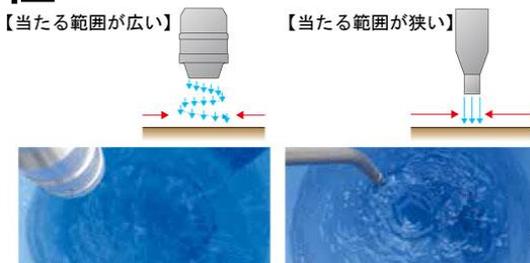
切削ラインでの切削油切り、洗浄後の水切り  
板金工場、鉄工所、自動車整備工場  
板金塗装工場で塗装前の研磨粉吹き飛ばし

※K-605-0CCについては、ノズルの交換用部品も  
ご用意しております。

・ノズル内部のお手入れが簡単になりました！

|   |   |  |
|---|---|--|
| ① リングバンドを緩め外す   | ② ラジペン、ピンセット等で<br>傷つけないようノズルヘッドを外す  | ③ 各パーツを各々洗浄し組付ける   |
|  |  |  |

上記の特性



- ・間欠波動による効果でエア一衝撃を繰り返すので、窪みに溜まった水などを叩き出すことができます。ダスターを左右に振る必要がありません。
- ・エア一は一定ではなく、断続的に外側へ向かって放出され、効率よく水切り、掃除等が出来ます。

- ・対象物との距離は15cm～20cmで、範囲が広がり最大限の効果を得られます。
- ※研磨粉吹き飛ばしの場合、対象物に近づけすぎるとダスターをノズルが吸い込み故障の原因になります。
- ・同条件で使用した場合、間欠波動効果で広範囲の処理ができます。左右に振ることがない分、時間の短縮が図られます。省エネに効果的です。